

Polyfor Vinyl PADLÓZAT – heterogén vinyl burkolat poliuretán felületi bevonattal

Polyflor BLOC

1. ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Az EXPONA FLOW padlóburkoló lapok fektetésekor mindig kövesse a padlóburkoló anyagok fektetésére vonatkozó érvényben lévő szabványok előírásait (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban és más releváns nemzeti szabványok). Ezen kívül a legfrissebb műszaki fejlesztéseket magába foglaló jelenlegi legjobb fektetési gyakorlatot kell alkalmazni.

Az aljzat előkészítése és a megfelelő anyagok használata alapvetően fontos, ha az alkalmazott padlóburkoló anyagok által nyújtott előnyöket teljes mértékben ki akarja aknázni. Útmutatásért lásd az ilyen anyagok (alapozók, alátétek, ragasztók stb.) gyártói által rendelkezésre bocsátott utasításokat. Fontos, hogy az aljzat-rendszerben használt valamennyi anyag egymással kompatibilis legyen, és amikor csak lehetséges **ugyanattól a gyártótól származzon**.

Az anyagok átvételekor ellenőrizze, hogy a színek megfelelnek-e a megrendelt színeknek, és nem érte-e az anyagot károsodás, nincs-e benne szemmel látható hiba. Különösen azt ellenőrizze, hogy az anyag ugyanabból a gyártási tételből származik-e. A szemmel látható hibákkal kapcsolatos panaszok csak a vágást és fektetést megelőzően fogadhatók el.

2. AZ ALJZAT TESZTELÉSE ÉS ELŐKÉSZÍTÉSE

Az aljzatot a padlóburkoló anyagok fektetésére vonatkozó érvényben lévő szabványok (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban és más releváns nemzeti szabványok) előírásainak megfelelően kell tesztelni és előkészíteni. A fektetést megelőzően gondoskodjon arról, hogy az aljzat felülete tiszta, száraz, egyenletes, sima és repedésmentes legyen. Bizonyosodjon meg arról, hogy az aljzat mentes-e a felázástól vagy a hidrosztatikus nyomástól. A fektetés előtt az aljzat nedvességtartalmát meg kell állapítani annak érdekében, hogy megfeleljen a vonatkozó nemzeti szabványokban előírt paramétereknek.

A padlóburkolat helyes fektetéséhez sima, egyenletes és nedvességátlló felületre van szükség. Mindenképpen ajánlott aljzatkiegyenlítő réteget alkalmazni a PVC padlóburkolatok fektetését megelőzően.

Padlófűtéses helyiségekben az érvényben lévő szabványok előírásait kell követni (Németországban: DIN 18365 és EN 1264-2). A padlózat felületén a munka során megengedett legnagyobb hőmérséklet 27 °C.

3. FEKTETÉS

Az EXPONA FLOW padlóburkolatok fektetésekor mindig kövesse a vonatkozó érvényben lévő szabványok előírásait (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban és más releváns nemzeti szabványok). Ezen kívül a legfrissebb műszaki fejlesztéseket magába foglaló jelenlegi legjobb fektetési gyakorlatot kell alkalmazni.

A legjobb eredmény eléréséhez a szobai körülményeknek meg kell felelniük a Németországban érvényes DIN 18365 szabvány előírásainak: a padló minimális hőmérséklete: 15 °C, a helyiség minimális hőmérséklete: 18 °C, maximális páratartalom: 65% legyen.

Ajánlott a padlóburkoló anyagokat és ragasztókat a fektetés előtt legalább 24 órán keresztül abban a helyiségben tárolni és akklimatizálni, ahova beépítésre kerülnek. Gondoskodjon arról, hogy a helyiségben uralkodó körülmények állandóak legyenek, amíg a ragasztó el nem éri a teljes kötési szilárdságot.

Egy adott területen belül a szín-egyezés érdekében a szükséges burkolatsíkokat ugyanabból a tekercsből kell levágni. A gyártási széleket a fektetést megelőzően mindig le kell sorjázni. Az EXPONA FLOW nyomtatott felső rétege szabályosan ismétlődő dekorációt mutat. Annak érdekében, hogy a dekoratív hatás ne vesszen el és burkolat végső megjelenése a lehető legjobb legyen, fontos gondot fordítani minden egyes szomszédos burkolólap elrendezésének összehangolására. Az illesztések levágásához univerzális kést vagy szélvágót és/vagy vágógépet használjon. Figyeljen a padlózat irányára (a padlózat fordított irányban is fektethető).

Amikor a varratokat levágta, félig hajtja vissza az összes lapot, és vigye fel a ragasztót. Majd hajtja vissza a lapokat az eredeti helyzetükbe.

A ragasztót a ragasztó gyártója által ajánlott fogazott simítókanállal kell felvinni. A ragasztók gyártói megadják a kötésig rendelkezésre álló időre vonatkozó adatokat, utasításait követni kell. Hengerelje le a padlót, hogy kiszorítsa alóla az esetleges buborékokat, és a padló közvetlenül érintkezhesen a ragasztóval. Kb. 45-60 perc (a helyiségben uralkodó körülményektől függően) elteltével menjen végig a padlózatot ismét a padlóhengerrel.

Az idő előffi járkálást kerülni kell a felületen, mert az megzavarhatja és gyengítheti a ragasztó kötését.

4. HEGESZTÉS

Az EXPONA FLOW burkolólapok illesztéseit hővel vagy vegyi úton össze kell hegeszteni. Ezt akkor lehet megtenni, ha a ragasztó már megszilárdult, általános esetben legkorábban a fektetést követő 24 óra elteltével.

A varratot kézi horonyvésővel vagy motoros horonyvéső géppel lehet kivájni (3,4 mm-es vajat-készítő penge ajánlott). Az árok ne legyen mélyebb a padlóanyag vastagságának kétharmadánál vagy a koptatóréteg vastagságánál. Használjon gyors-hegesztő fúvókával felszerelt kézi hegesztőeszközt megfelelő hegesztési hőmérsékleten vagy automata hegesztőgépet. A hegesztést követően a hegesztőhuzalt vágócsúszka segítségével levágjuk, és amikor a hegesztővarrat kihült, spatulakéssel laposra simítjuk.

Kémiai vagy hideg hegesztés esetén takarja le a varratot ragasztószalaggal vagy hasonló eszközzel, hogy a főleg hegesztőfolyadék ne kerüljön érintkezésbe a burkolási felülettel. Univerzális késsel vágja keresztül a varratnál a szalagot. Alkalmazza a hegesztőfolyadékot a gyártó utasításai szerint. Ha a hegesztőfolyadék már megszilárdult, a ragasztószalag eltávolítható.

További iránymutatásért lépjen kapcsolatba az objectflor Technikai ügyféltámogatási részlegével.

Kérjük, olvassa át az ajánlott ragasztók aktuális jegyzékét és karbantartási útmutatókat is!